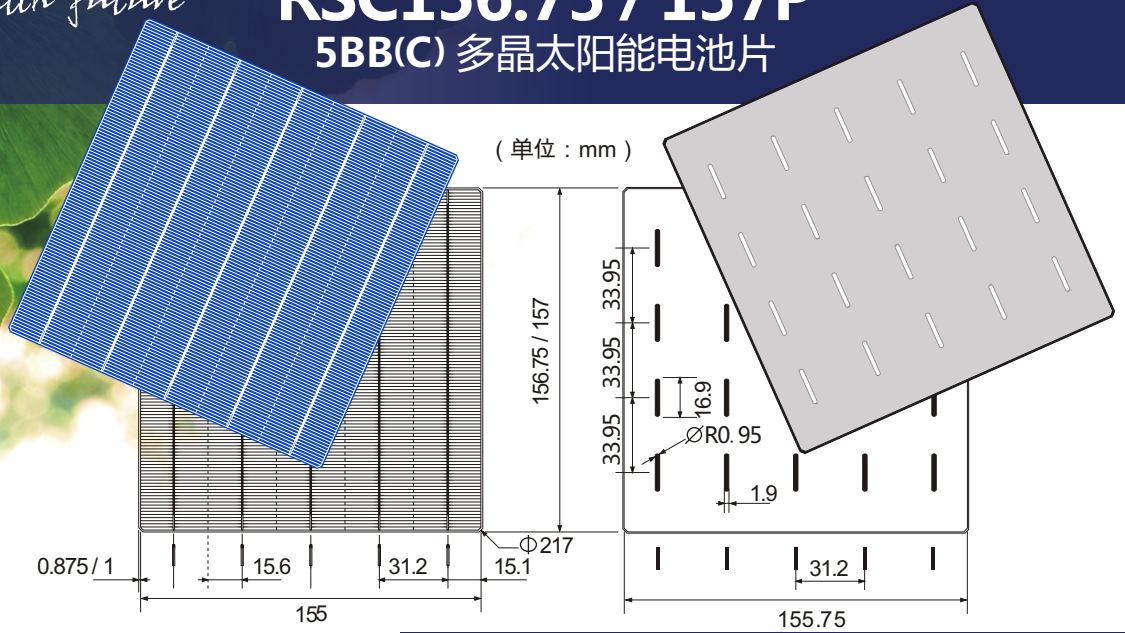


Green Risun Catch future

RSC156.75 / 157P

5BB(C) 多晶太阳能电池片



特性

- 臭氧抗PID工艺
- 严格的外观检验^①
- <1.0mm 石墨舟卡点^②
- 正面主栅拉力>1.5N^③
- 背面主栅拉力>2.0N^③
- 电池弯曲 <2.0mm

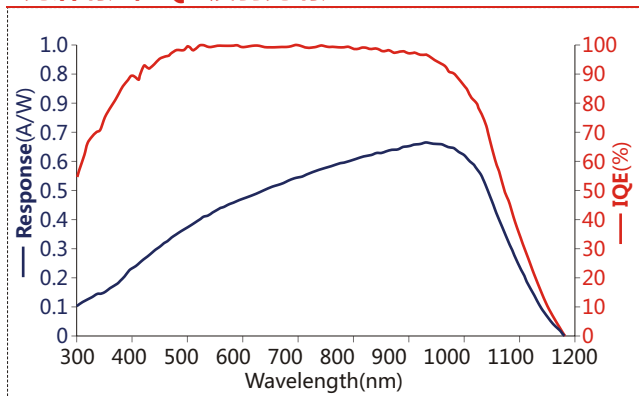
机械参数 & 设计

图形	156.75mm × 156.75mm / 157mm × 157mm
厚度	180 ± 18μ
正面	主栅宽度0.70mm, 连续, 表面覆盖蓝色氮化硅膜
背面	主栅宽度2.0mm, 每个电极两端露硅, 铝背场

温度系数^④

开路电压温度系数(β)	-0.33% / °C
短路电流温度系数(α)	+0.06% / °C
最大效率工作系数(γ)	-0.40% / °C

光谱响应, IQE 及弱光响应^④



辐照度 W/m ²	短路电流*	开路电压*	最大效率*
1000	1.00	1.00	1.00
800	0.80	0.99	0.79
600	0.60	0.98	0.59
400	0.40	0.96	0.38
200	0.20	0.93	0.18

电池主要技术参数

效率 %	最大输出功率 W	最佳工作电压 V	最佳工作电流 A	开路电压 V	短路电流 A	填充因子 %
19.70	4.84	0.551	8.784	0.653	9.321	79.52
19.60	4.82	0.550	8.757	0.652	9.294	79.48
19.50	4.79	0.549	8.727	0.651	9.263	79.45
19.40	4.77	0.548	8.701	0.650	9.239	79.38
19.30	4.74	0.547	8.669	0.649	9.209	79.34
19.20	4.72	0.546	8.639	0.648	9.180	79.30
19.10	4.69	0.545	8.611	0.647	9.156	79.22
19.00	4.67	0.544	8.581	0.646	9.130	79.15
18.90	4.64	0.543	8.553	0.645	9.102	79.11
18.80	4.62	0.542	8.522	0.644	9.074	79.05
18.70	4.59	0.541	8.494	0.643	9.047	78.99
19.30	4.74	0.545	8.72	0.640	9.22	80.55
19.20	4.72	0.544	8.70	0.639	9.20	80.46
19.10	4.70	0.542	8.68	0.637	9.18	80.44
19.00	4.68	0.541	8.64	0.636	9.16	80.43
18.90	4.64	0.547	8.50	0.641	9.00	80.62
18.80	4.62	0.545	8.48	0.640	8.98	80.52
18.70	4.60	0.544	8.48	0.639	8.96	80.43
18.60	4.58	0.542	8.46	0.637	8.96	80.35
18.50	4.56	0.541	8.44	0.636	8.94	80.25
18.40	4.52	0.539	8.42	0.634	8.92	80.23
18.30	4.50	0.538	8.40	0.633	8.90	80.16
18.20	4.48	0.536	8.38	0.631	8.88	80.08
18.10	4.46	0.535	8.34	0.630	8.86	79.82

标准测试环境(STC) 辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 电池温度25°C
 备注: 产品规格会随着技术改善而变动, 将不另行通知。本文件中涉及的产品规格最终解释权归瑞安新能源所有。

REENERGY 瑞安新能源 | **SOLAR ENERGY** Risun
江西瑞安新能源有限公司

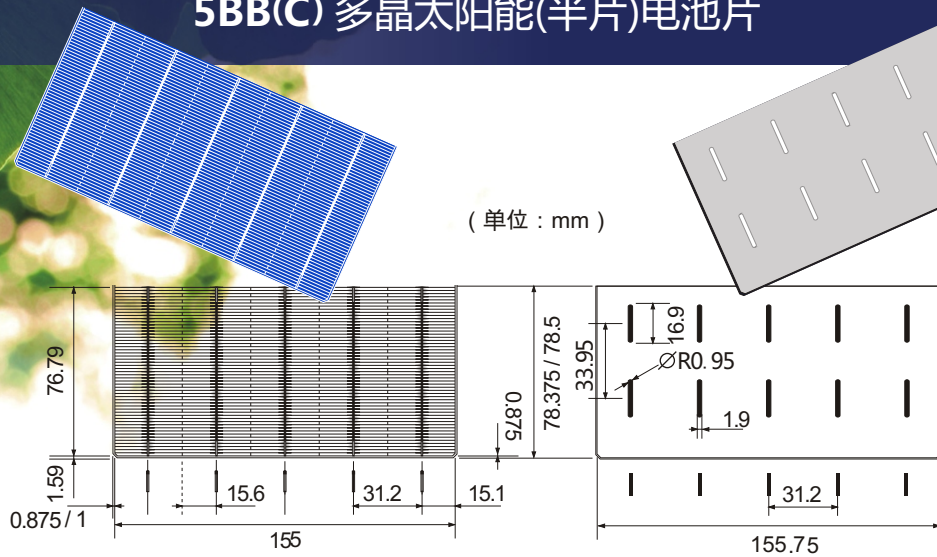
地址: 中国江西省新余市下村工业基地大一路22号 邮编: 338019
 电话: 0790-6852 827 6852 828 6852 829 传真: 0790 6852 888
 信箱: yxb@risunsolar.com sc@risunsolar.com 网址: www.risunsolar.com

① 请参考瑞安新能源外观检验标准; 请联系sales@risunsolar.com 获取文件。
 ② 石墨舟卡点不超出最外边的副栅。
 ③ 利用自动拉力测试仪进行180°拉力测试。建议: 焊带规格0.9*0.25 (0.23) mm (宽*厚); 手工焊接温度分别为: 单焊温度: 335±10°C; 串焊温度: 360±10°C。建议使用自动拉力检测。
 ④ 经国家太阳能光伏产品质量监督检验中心检测的温度系数, 光谱响应, IQE曲线及弱光响应。

Green Risun Catch future

RSHC156.75 / 157P

5BB(C) 多晶太阳能(半片)电池片



特性

- 臭氧抗PID工艺
- 严格的外观检验^①
- <1.0mm 石墨舟卡点^②
- 正面主栅拉力>1.5N^③
- 背面主栅拉力>2.0N^③
- 电池弯曲 <2.0mm

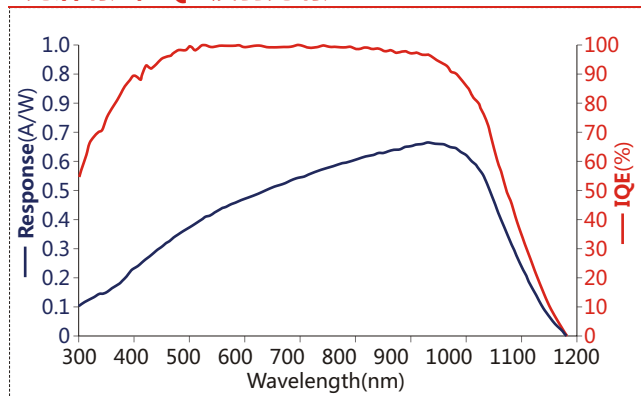
机械参数 & 设计

图形	156.75mm × 78.375mm / 157mm × 78.5mm
厚度	180 ± 18μ
正面	主栅宽度0.70mm, 连续, 表面覆盖蓝色氮化硅膜
背面	主栅宽度2.0mm, 每个电极两端露硅, 铝背场

温度系数^④

开路电压温度系数(β)	-0.33% / °C
短路电流温度系数(α)	+0.06% / °C
最大效率工作系数(γ)	-0.40% / °C

光谱响应, IQE 及弱光响应^④



辐照度 W/m ²	短路电流*	开路电压*	最大效率*
1000	1.00	1.00	1.00
800	0.80	0.99	0.79
600	0.60	0.98	0.59
400	0.40	0.96	0.38
200	0.20	0.93	0.18

电池主要技术参数

效率 %	最大输出功率 W	最佳工作电压 V	最佳工作电流 A	开路电压 V	短路电流 A	填充因子 %
19.70	P2.42	0.551	4.392	0.653	4.661	79.52
19.60	2.41	0.550	4.379	0.652	4.647	79.48
19.50	2.40	0.549	4.364	0.651	4.632	79.45
19.40	2.38	0.548	4.351	0.650	4.620	79.38
19.30	2.37	0.547	4.335	0.649	4.605	79.34
19.20	2.36	0.546	4.320	0.648	4.590	79.30
19.10	2.35	0.545	4.306	0.647	4.578	79.22
19.00	2.33	0.544	4.291	0.646	4.565	79.15
18.90	2.32	0.543	4.277	0.645	4.551	79.11
18.80	2.31	0.542	4.261	0.644	4.537	79.05
18.70	2.30	0.541	4.247	0.643	4.524	78.99
19.30	2.37	0.545	4.36	0.640	4.61	80.55
19.20	2.36	0.544	4.35	0.639	4.60	80.46
19.10	2.35	0.542	4.34	0.637	4.59	80.44
19.00	2.34	0.541	4.32	0.636	4.58	80.43
18.90	2.32	0.547	4.25	0.641	4.50	80.62
18.80	2.31	0.545	4.24	0.640	4.49	80.52
18.70	2.30	0.544	4.24	0.639	4.48	80.43
18.60	2.29	0.542	4.23	0.637	4.48	80.35
18.50	2.28	0.541	4.22	0.636	4.47	80.25
18.40	2.26	0.539	4.21	0.634	4.46	80.23
18.30	2.25	0.538	4.20	0.633	4.45	80.16
18.20	2.24	0.536	4.19	0.631	4.44	80.08
18.10	2.23	0.535	4.17	0.630	4.43	79.82

标准测试环境(STC) 辐照度 1000W/m², 大气质量AM1.5, 电池温度25°C
 备注: 产品规格会随着技术改善而变动, 将不另行通知。本文件中涉及的产品规格最终解释权归瑞安新能源所有。

REENERGY 瑞安新能源 | **SOLAR ENERGY** Risun
江西瑞安新能源有限公司

地址: 中国江西省新余市下村工业基地大一路22号 邮编: 338019
 电话: 0790-6852 827 6852 828 6852 829 传真: 0790 6852 888
 信箱: yxb@risunsolar.com sc@risunsolar.com 网址: www.risunsolar.com

① 请参考瑞安新能源外观检验标准; 请联系sales@risunsolar.com 获取文件。
 ② 石墨舟卡点不超出最外边的副栅。
 ③ 利用自动拉力测试仪进行180°拉力测试。建议: 焊带规格0.9*0.25 (0.23) mm (宽*厚); 手工焊接温度分别为: 单焊温度: 335±10°C; 串焊温度: 360±10°C。建议使用自动拉力检测。
 ④ 经国家太阳能光伏产品质量监督检验中心检测的温度系数, 光谱响应, IQE曲线及弱光响应。